



**Heez**  
Eficiencia y prestaciones  
conectadas naturalmente

**Connected** Efficiency

# Heez para refrigeradores best in class

Aplicable tanto a los enfriadores de bebidas con puerta de cristal como a los abiertos frontalmente, Heez permite alcanzar importantes resultados energéticos reduciendo los consumos durante las fases de estabilidad y maximizando las prestaciones de enfriamiento después de recargar el producto o con ventas frecuentes.

## Características principales:

- Solución única de control que optimiza los consumos y las prestaciones gracias a la tecnología DC inverter;
- Opciones avanzadas de conectividad inalámbrica con la tecnología NFC y Bluetooth;
- Lógicas auto adaptativas y algoritmos avanzados de control;
- Resultados energéticos relevantes probados por regente.

## Heez, la nueva frontera para la eficiencia energética y las prestaciones

Heez es la nueva solución de control que permite realizar enfriadores de bebidas de consumo energético reducido y con increíbles prestaciones de abatimiento de la temperatura después de las recargas de bebidas o transiciones día/noche. El corazón de esta solución es la tecnología DC inverter rotary que permite una elevada estabilidad en la regulación de la temperatura de las bebidas y permite disminuir el ruido de la unidad frigorífica reduciendo al mismo tiempo las dimensiones totales para un mayor espacio expositor.

## Conectividad y servicios IoT

Con Heez la interacción es simple e intuitiva gracias a la conectividad inalámbrica integrada que permite el uso de smartphone para acceder fácilmente a los parámetros principales de la unidad y a la documentación del producto. La conectividad inalámbrica, expresada por medio de la tecnología NFC y Bluetooth, además de mejorar las actividades de servicio en campo, permite recoger de forma transparente los datos más significativos de las unidades habilitando distintos escenarios de servicios de valor añadido.

Consumo energético  
**0.85**  
kWh/day

EEI  
**-47%**  
respecto a la media de los  
mejores refrigeradores  
TOP100EU  
Energy Efficiency Index

HRR  
**-62%**  
5 h VS 13 h  
Half Reload Recovery

EN16902 - 25°C - 60% HR - clase K2  
refrigerador con volumen bruto de 397 l

tested by  
**RE GENT**



### Eficiencia

Lógicas de autoaprendizaje día-noche y algoritmos avanzados para la detección de los abatimientos y desescarches.



### Prestaciones

Fuerte reducción de los tiempos de abatimiento y control de la estabilidad de regulación para garantizar la temperatura óptima del producto durante la venta.



### Fiabilidad

Gestión avanzada del compresor inverter DC y sincronización con la válvula EEV para la optimización de las condiciones de trabajo.



### Interfaz del usuario Heez

- Pulsadores retroiluminados e iconos multicolor
- Tecnología NFC y Bluetooth opcional
- Numerosas opciones para la personalización



### Válvula de expansión electrónica EEV

- Modulación continua equiporcentual
- Prestaciones máximas durante la fase de abatimiento
- Funciones de seguridad del compresor



### Ventiladores a velocidad variable EC\*

- Modulación continua sincronizada con el compresor;
- Prestaciones máximas durante la fase de abatimiento
- Baja rumorosidad

\* los ventiladores a velocidad variable no forman parte del paquete CAREL. Heez permite controlar tanto ventiladores modulantes CA como CC.

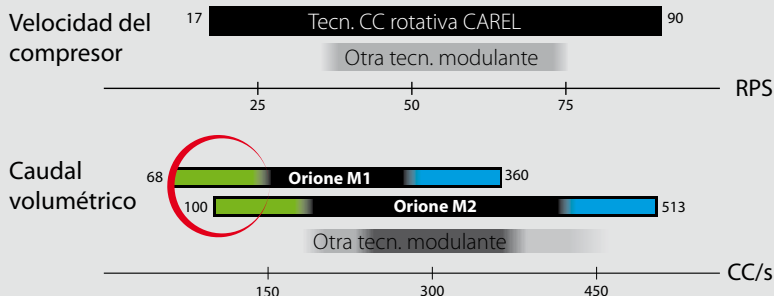


### Control Heez

- Solución de control "All in one" con inverter y driver de válvula integrado
- Alimentación directa a 310 VCC y modulación para ventiladores EC
- Amplio rango de tensión de entrada que hace innecesario el estabilizador de red



Amplio intervalo de modulación que garantiza eficiencia y prestaciones



Compresor ROTATIVO INVERTER DC R290

QINGAN

### Máxima eficiencia

- Resultados EER best in class gracias a menores ciclos de ON/OFF;
- Funcionamiento estable para garantizar la temp. óptima del producto
- Funcionamiento regular y vibraciones reducidas para una mayor fiabilidad



### Máximas prestaciones

- Increíbles prestaciones de abatimiento gracias a la elevada velocidad del compresor
- Temperatura de las bebidas siempre en las condiciones ideales

### Informaciones generales

Compresor	INVERTER CC ROTATIVO Orione M1 R290
Control	Solución de control Heez con PFC activo
Certificaciones	UL/EN60335-2-34, con anexo AA, CCC UL/EN60730, conformidad EMC completa

### Aplicación (MBP/HBP)

Temperatura de evaporación (°C)	de -15 a +15
Intervalo de tensión/frecuencia (V/Hz)	115-127 V; 220-240 V - 50/60 Hz
Intervalo de velocidad (rps/rpm)	de 17 a 90 / de 1.020 a 5.400
Intervalo de capacidad frigorífica (W)	90-705

### Datos de prestaciones (incluida la unidad electrónica)

Velocidad	rps/rpm	30/1.800	60/3.600	90/5.400
Capacidad frigorífica	W	208	460	705
Consumo de potencia	W	122	222	336
COP	W/W	1,70	2,07	2,10
Condición de prueba	ASHRAE MBP - Temperatura de evaporación: -6,7°C; Temp. de condensación: 54,4°C; Temp. gas aspiración: 35°C; Temp. líquido: 46,1°C; Temp. ambiente: 35°C			



Instalación fácil y rápida



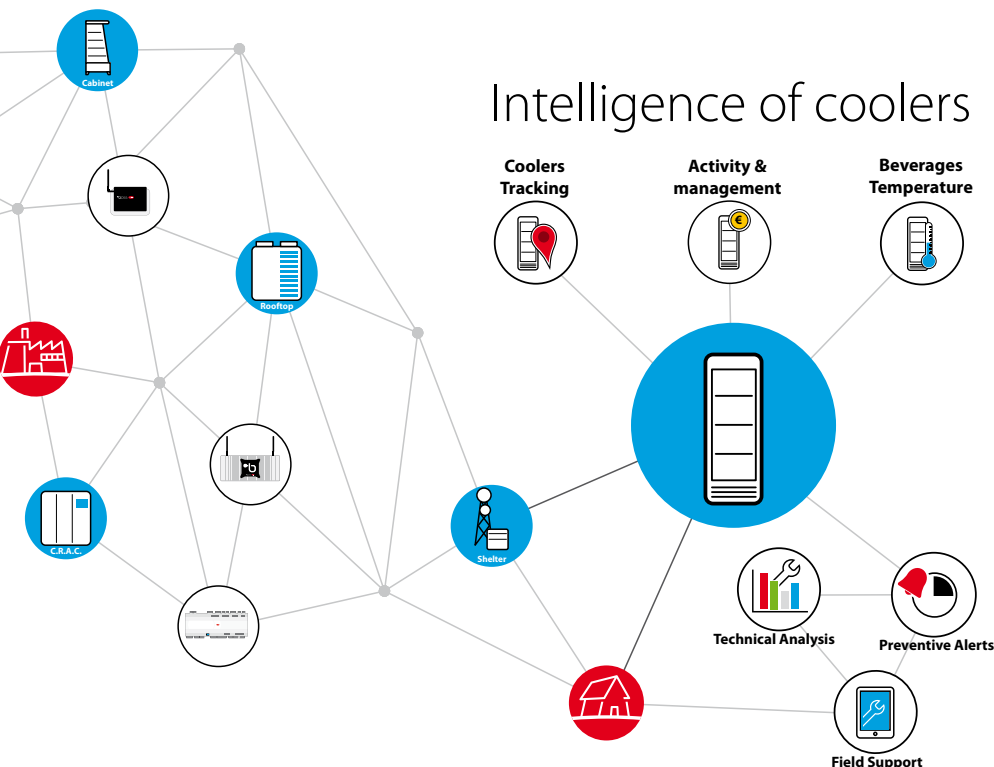
Ruido y vibraciones reducidas



Eficiencia volumétrica del 90%



Dimensiones compactas



## APPLICA

### Nueva experiencia de uso y conexión en campo

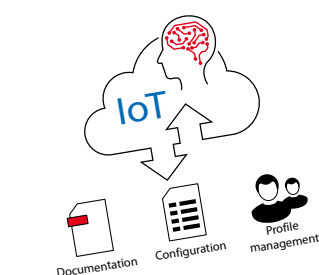
- App dedicada para una configuración fácil y rápida;
- Documentación de producto siempre actualizada y disponible;
- Servicios cloud para una gestión avanzada y flexible de las listas de parámetros y de las

- actividades de perfilación
- Pizarra en tiempo real para el análisis y la investigación de averías en el refrigerador;
- Acceso simple a las funciones directas;
- Registro de datos para los servicios cloud ARMILLA.



### Portal de gestión de DATOS para fabricantes de bebidas

Armilla es el nuevo portal dedicado a los fabricantes de bebidas y a sus partners. Está pensado para optimizar el análisis del mercado y la asistencia técnica. En Armilla, los datos son recogidos y presentados con gráficos y pizarras. Los datos originarios son elaborados y transformados en advertencias e informaciones útiles para tomar decisiones relativas a las estrategias de marketing y a la asistencia técnica.



### Headquarters ITALY

CAREL INDUSTRIES HQs  
Via dell'Industria, 11  
35020 Brugine - Padova (Italy)  
Tel. (+39) 0499 716611  
Fax (+39) 0499 716600  
carel@carel.com

### For more information

ALFACO POLSKA - [www.carel.pl](http://www.carel.pl)  
CAREL Asia - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Australia - [www.carel.com.au](http://www.carel.com.au)  
CAREL Central & Southern Europe - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Czech & Slovakia - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Deutschland - [www.carel.de](http://www.carel.de)  
CAREL China - [www.carel-china.com](http://www.carel-china.com)  
CAREL France - [www.carelfrence.fr](http://www.carelfrence.fr)  
CAREL Korea - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Ibérica - [www.carel.es](http://www.carel.es)  
CAREL Ireland - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Italy - [www.carel.it](http://www.carel.it)

CAREL India - [www.carel.in](http://www.carel.in)  
CAREL Japan - [www.carel-japan.com](http://www.carel-japan.com)  
CAREL Mexicana - [www.carel.mx](http://www.carel.mx)  
CAREL Middle East - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Nordic - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Russia - [www.carelrussia.com](http://www.carelrussia.com)  
CAREL South Africa - [www.carelcontrols.co.za](http://www.carelcontrols.co.za)  
CAREL Sud America - [www.carel.com.br](http://www.carel.com.br)  
CAREL Thailand - [www.carel.com](http://www.carel.com)  
CAREL Turkey - [www.carel.com.tr](http://www.carel.com.tr)  
CAREL U.K. - [www.careluk.co.uk](http://www.careluk.co.uk)  
CAREL U.S.A. - [www.carelnusa.com](http://www.carelnusa.com)

# CAREL

To the best of CAREL INDUSTRIES S.p.A. knowledge and belief, the information contained herein is accurate and reliable as of the date of publication. However, CAREL INDUSTRIES S.p.A. does not assume any liability whatsoever for the accuracy and completeness of the information presented without guarantee or responsibility of any kind and makes no representation or warranty, either expressed or implied. A number of factors may affect the performance of any products used in conjunction with user's materials all of which must be taken into account by the user in producing or using the products. The user should not assume that all necessary data for the proper evaluation of these products are contained herein and is responsible for the appropriate, safe and legal use, processing and handling of CAREL's products. The Information provided herein does not relieve the user from the responsibility of carrying out its own tests, and the user assumes all risks and liabilities related to the use of the products and/or information contained herein. © 2018 CAREL INDUSTRIES S.p.A. All rights reserved.